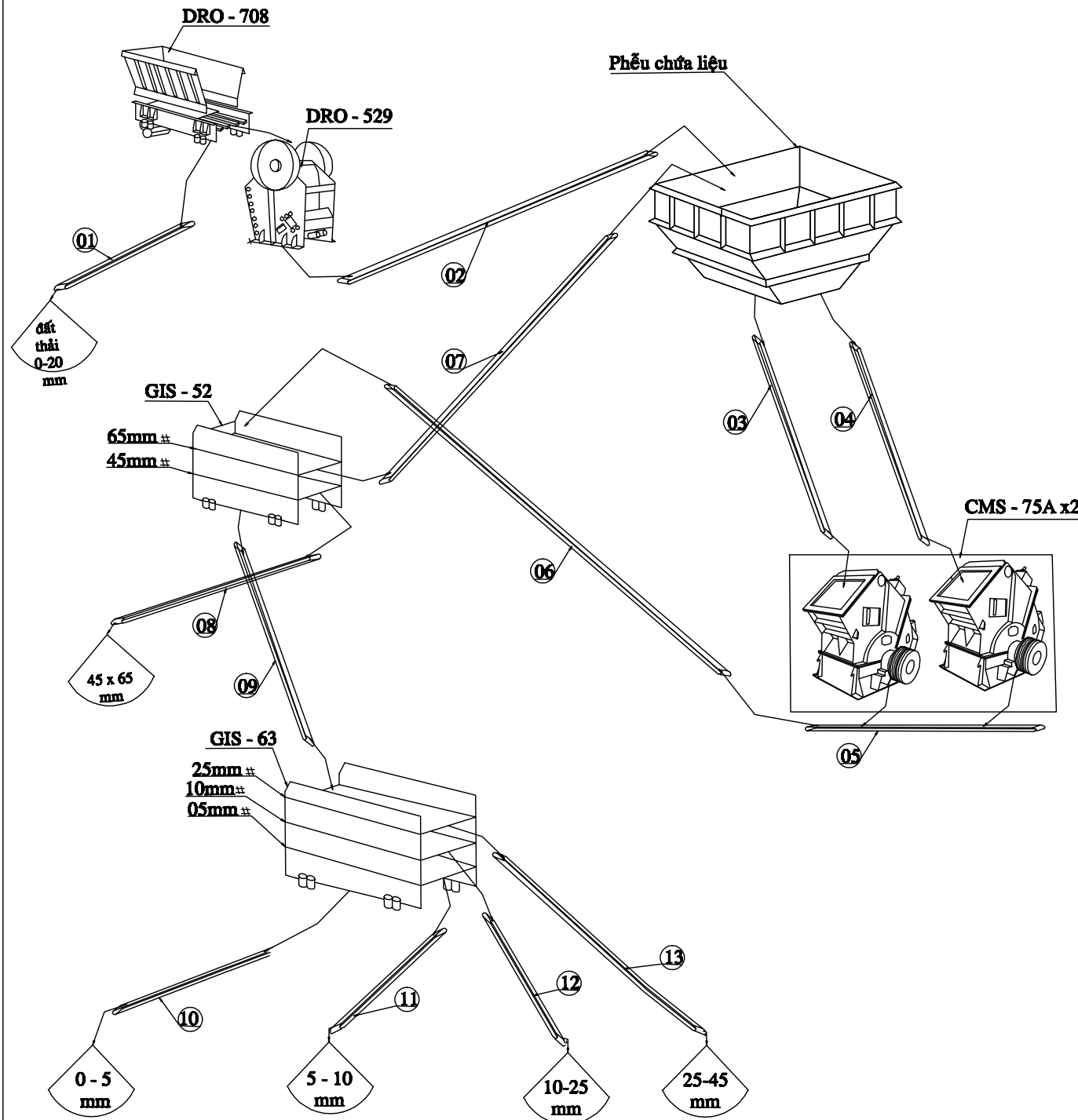


SƠ ĐỒ DÂY CHUYỀN NGHIÊN SÀNG ĐÁ CÔNG SUẤT 160 M³/h (250T/h)



THÀNH PHẦN ĐÁ NGUYÊN LIỆU ĐẦU VÀO

- 1. 0 - 150 mm : 20 %
- 2. 150 - 350 mm : 55 %
- 3. 350 - 680 mm : 25 %

BẢNG TẢI ĐÁ

1_ B500	: 17 m
2_ B800	: 18 m
3_ B800	: 16m
4_ B800	: 16 m
5_ B1000	: 12 m
6_ B1000	: 18 m
7_ B800	: 18 m
8_ B650	: 18 m
9_ B650	: 18m
10_ B650	: 18 m
11_ B650	: 18 m
12_ B650	: 18 m
13_ B650	: 18 m

CÁC THIẾT BỊ CHÍNH CỦA DÂY CHUYỀN

- | | |
|---|------------|
| 1. Cấp liệu rung DRO - 708 | : 01 chiếc |
| 2. Máy nghiền thô DRO - 529 | : 01 chiếc |
| 3. Máy nghiền Rotor CMS - 75A | : 02 chiếc |
| 4. Máy sàng GIS - 52 | : 01 chiếc |
| 5. Máy sàng phân loại sản phẩm GIS - 53 | : 01 chiếc |
| 6. Phễu chứa liệu | : 01 chiếc |

Chiều dài băng tải có thể thay đổi theo mặt bằng đặt máy

MÔ TẢ DÂY CHUYỀN

Dây chuyền được thiết kế phù hợp cho quy mô sản xuất lớn với sản lượng đến 250.000 M³/ năm đá nguyên liệu đầu vào (tối đa có thể đạt 180.000 - 200.000 M³/ năm đá 1 x2 chất lượng cao dùng cho trạm trộn bê tông). Dây chuyền sử dụng 02 máy nghiền Rotor CMS -75A sẽ cho ra đá thành phẩm 1 x 2 rất nhiều. Dây chuyền được thiết kế mở, có thể cùng một lúc lấy được 05 loại sản phẩm khác nhau. Năng suất nghiền tối đa 30.000 - 33.000 M³/tháng đá nguyên liệu đầu vào. Tổng công suất các động cơ điện của dây chuyền: 500 kW. Chỉ tiêu tiêu hao điện năng: 2,8 kWh/M³ đá nguyên liệu đầu vào.