

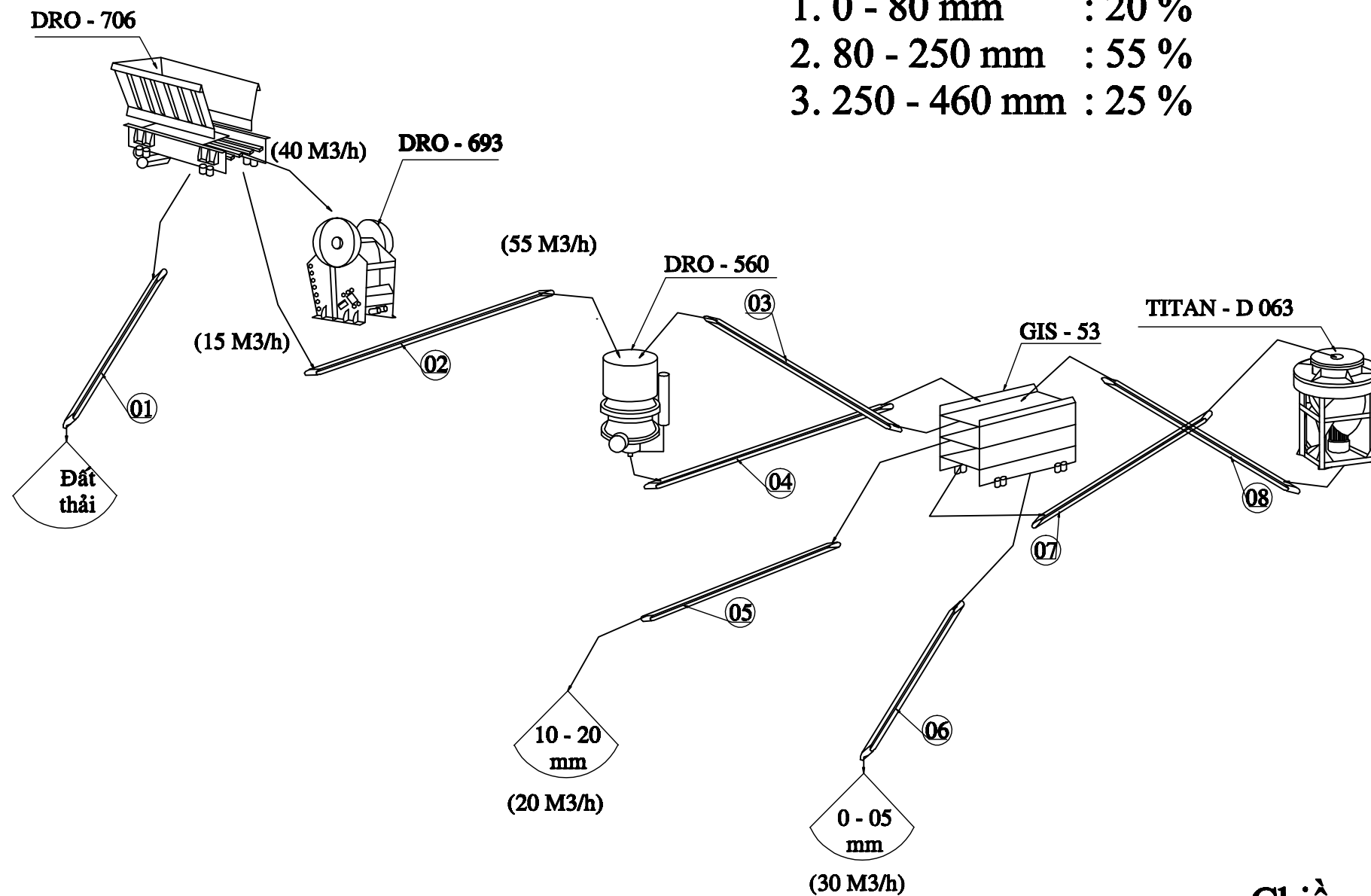
SƠ ĐỒ DÂY CHUYỀN NGHIÊN SÀNG ĐÁ VÀ CÁT NHÂN TẠO CÔNG SUẤT 50 M³ /h

THÀNH PHẦN ĐÁ NGUYÊN LIỆU ĐẦU VÀO

- 1. 0 - 80 mm : 20 %
- 2. 80 - 250 mm : 55 %
- 3. 250 - 460 mm : 25 %

CÁC THIẾT BỊ CHÍNH CỦA DÂY CHUYỀN

1. Cấp liệu rung DRO - 706
2. Máy nghiền hàm DRO - 693
3. Máy nghiền côn DRO - 560
4. Máy sàng phân loại sản phẩm GIS - 53
5. Máy nghiền Titan D 063



BẢNG TẢI ĐÁ

1_ B500	: 12 m
2_ B650	: 18 m
3_ B500	: 18 m
4_ B500	: 18 m
5_ B500	: 15 m
6_ B500	: 15 m
7_ B500	: 16 m
8_ B500	: 16 m

Chiều dài băng tải có thể thay đổi theo mặt bằng đặt máy

MÔ TẢ DÂY CHUYỀN

Dây chuyền phù hợp cho quy mô khai thác trung bình với sản lượng 60.000 - 80.000 M³/năm đá nguyên liệu đầu vào. Dây chuyền lắp máy nghiền côn thủy lực đường kính 900 mm và máy Titan D 063 cho phép cải thiện chất lượng sản phẩm và hệ số sử dụng cao. Nếu cùng một lúc có nhu cầu nghiền các loại đá và cát thì dây chuyền có thể sản xuất ổn định 10.000 M³/ tháng đá nguyên liệu đầu vào. Tổng công suất các động cơ điện của dây chuyền: 245 kW. Chỉ tiêu tiêu hao điện năng: 3,5 kWh/M³ đá nguyên liệu đầu vào.